

LTM-H

Beim LTM-H handelt es sich um ein schnell taktendes Linear Transport Modul, das je nach Auslegung der Pick- und Place-Stationen hohe Maschinenleistungen zulässt.

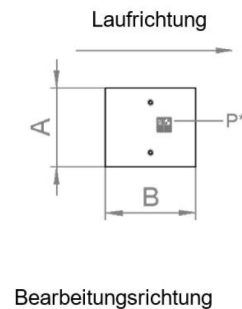
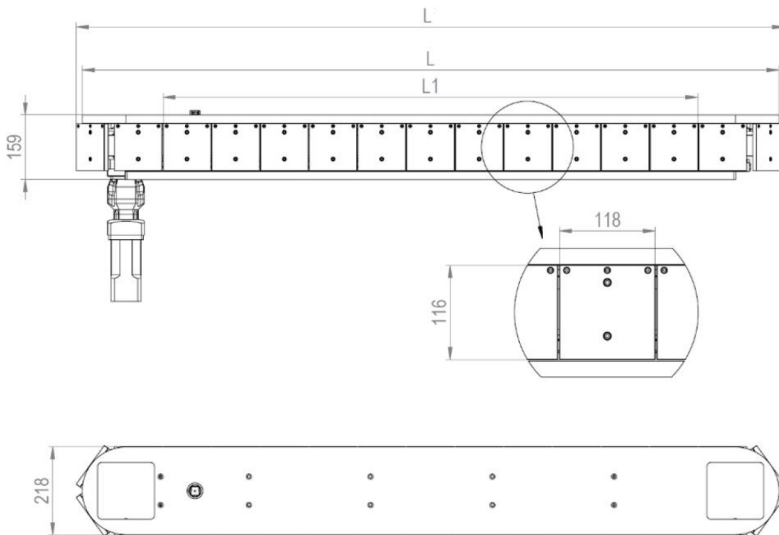
Dank seiner relativ kleinen Grundfläche entsteht bei der Verwendung des Linear Transport Modul Horizontal eine vergleichsweise höhere Prozessdichte als bei Rundtischlösungen. Die Bearbeitung der Teile an den einzelnen Stationen ist aufgrund der guten Zugänglichkeit dabei nicht nur von oben, sondern auch von unten und frontseitig möglich.

Eigenschaften / Merkmale:

- **Sehr gutes PreisLeistungsverhältnis**
- **Geeignet für schnell getaktete oder kontinuierliche kleinere bis mittlere Automationsaufgaben**
- **Lineare Anordnung der Stationen und Zuführungen**
- **Zugänglichkeit von oben, unten und frontseitig**
- **Hohe Prozessdichte durch geringen Platzbedarf**

Geschwindigkeit	bis 200 Takte / min
Wiederholgenauigkeit	Bis zu ± 0.05 mm
Vorschublängen	10, 20, 30, 40, 60, 80, 90, 120, 180, 240 mm oder kontinuierlicher Betrieb
Vorschubzeit	Ab 0.1 sec. abhängig von Vorschublänge und WT-Zuladung
Bohrbild WT-Befestigung	individuell nach Kundenanforderung

Typ	LTM-H-120-XXXX
Arbeitslänge L1 ohne Mittenmodul	720 mm
Arbeitslänge / Mittenmodul	600 mm
Max. Arbeitslänge	3720 mm
Max. Anzahl Mittenmodule	5
Anzahl WT ohne Mittenmodul	12
Zusätzliche WT / Mittenmodul	10
Max Nutzlast / WT	Bis zu 1.5 kg abhängig von der Gesamtlänge
Lieferzeit	12-14 Wochen ab schriftlicher Bestellung



Anzahl Mittenmodule	0	1	2	3	4	5
Werkstückträger gesamt	20	30	40	50	60	70
Arbeitsstationen gesamt	12	22	32	42	52	62
Arbeitsstationen pro Seite (L1)	6	11	16	21	26	31
Gesamtlänge L [mm]	1117	1717	2317	2917	3517	4117
Nutzlänge L1* [mm]	720	1320	1920	2520	3120	3720

Dim. Werkstückträger [mm]	
WT- Breite	116
WT- Länge	118

* Nutzlängenangabe, auf welche der Längungsfaktor 1,00135 angewandt werden muss.