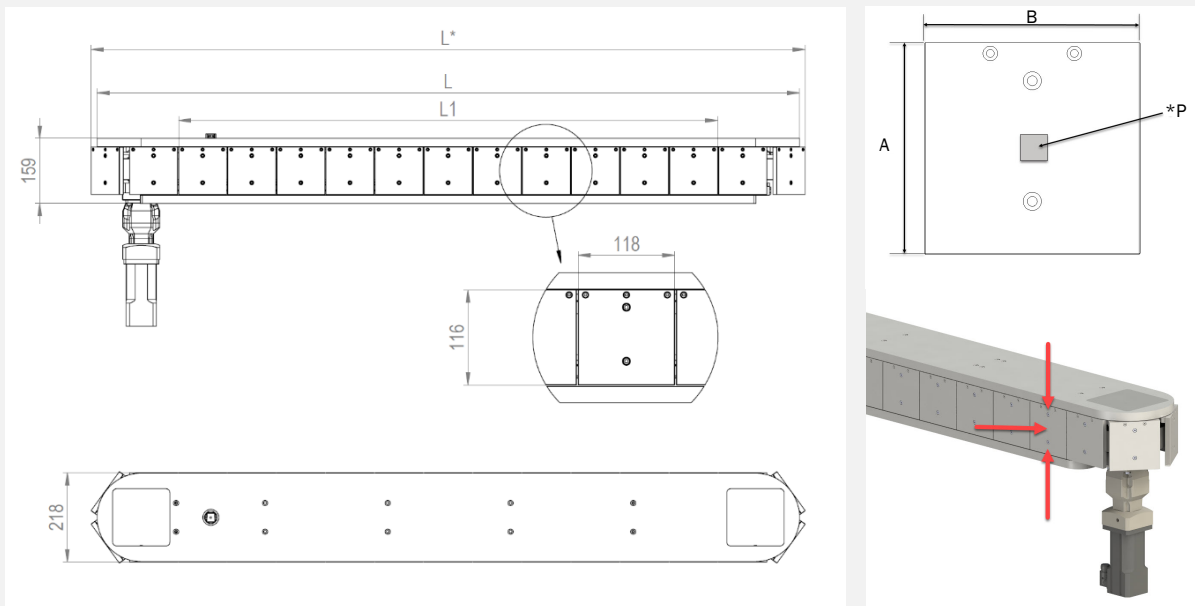


## Kundendaten:

Firma:	<input type="text"/>	Name:	<input type="text"/>
Abteilung:	<input type="text"/>	Telefon:	<input type="text"/>
Strasse:	<input type="text"/>	E-Mail:	<input type="text"/>
PLZ, Ort:	<input type="text"/>		

<input type="checkbox"/> Versand von Produktinfos	<input type="checkbox"/> Rückruf	<input type="checkbox"/> Besuch	<input type="checkbox"/> Angebot	<input type="checkbox"/> Taktzeitberechnung	<input type="checkbox"/> Versand von CAD-Daten
---	----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	---	--

## Massbild:



Bezeichnung	0	1	2	3	4	5
Anzahl Mittenmodule	0	1	2	3	4	5
Werkstückträger gesamt	20	30	40	50	60	70
Arbeitsstationen gesamt	12	22	32	42	52	62
Arbeitsstationen pro Seite [L1]	6	11	16	21	26	31
Gesamtlänge L [mm]	1117	1717	2317	2917	3517	4117
Nutzlänge L1* [mm]	720	1320	1920	2520	3120	3720

Dimension Werkstückträger	
WT-Breite A [mm]	116
WT-Länge B [mm]	118

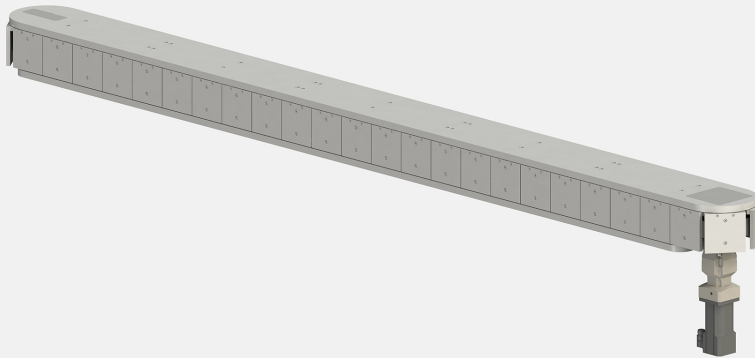
L1\* Nutzlängenangabe, auf die der Längungsfaktor 1,00135 angewandt werden muss.  
Wiederholgenauigkeit: bis zu +/- 0.05 mm

P\*= Freie Stelle für Pos. des Vermessungsklebers 20 x 20

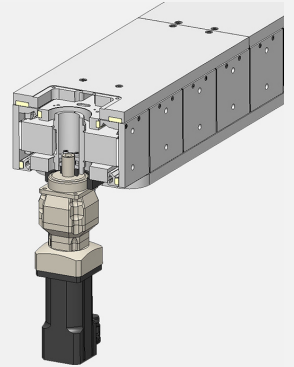
## Werkstückträger:

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Mass A (quer Laufrichtung):</li> <li>▪ Mass B (in Laufrichtung):</li> <li>▪ Anzahl Nester je WT:</li> <li>▪ Nestgewicht [Gr.]:</li> <li>▪ Bauteilgewicht [Gr.]:</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bauteil (Form/Art):</li> <li>▪ Abstand/Pos. Massenschwerpunkt: <ul style="list-style-type: none"> <li>Senkrecht - Kraftaufwand:</li> <li>Horizontal - Kraftaufwand:</li> <li>Von unten - Kraftaufwand:</li> </ul> </li> </ul> |
|---|--|

## Darstellung LTM-H



## Darstellung Antriebseinheit



### Antrieb Zahnriemen:

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Antrieb:</li> <li>▪ Motor: Afag (Standard)<br/>Fremd</li> <li>▪ Haltebremse:</li> <li>▪ Anbauset: Afag (Standard)<br/>Fremd</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Servoregler: Servoregler mit Profinet-Schnittstelle<br/>Servoregler mit Profibus-Schnittstelle<br/>Fremd</li> <li>▪ Kabellängen:</li> <li>▪ Getriebe:</li> </ul> |
|---|---|

### SPS (informativ) Hersteller:

- Gewünschte Wiederholgenauigkeit:
- Gewünschte Takte/min:
- Gewünschte WT - Vorschubzeit:
- Taktschritt Länge:
  - \* Riemenlänge (Anzahl WT x 120 mm)  
muss teilbar durch Taktschritt
- Kontinuierlicher Betrieb:
- Anzahl benötigter Arbeitsstationen:
  - \* Nutzlänge muss teilbar durch Taktschritt  
sein (z.B. 20, 30, 60, 120, 240)

### Sonstiges (z.B. Applikationen je Arbeitsstation):

Kundenspezifische Anpassungen (sämtliche Dokumente / Zeichnungen als Anhang beifügen).

Name

Datum

Seite 2 von 2