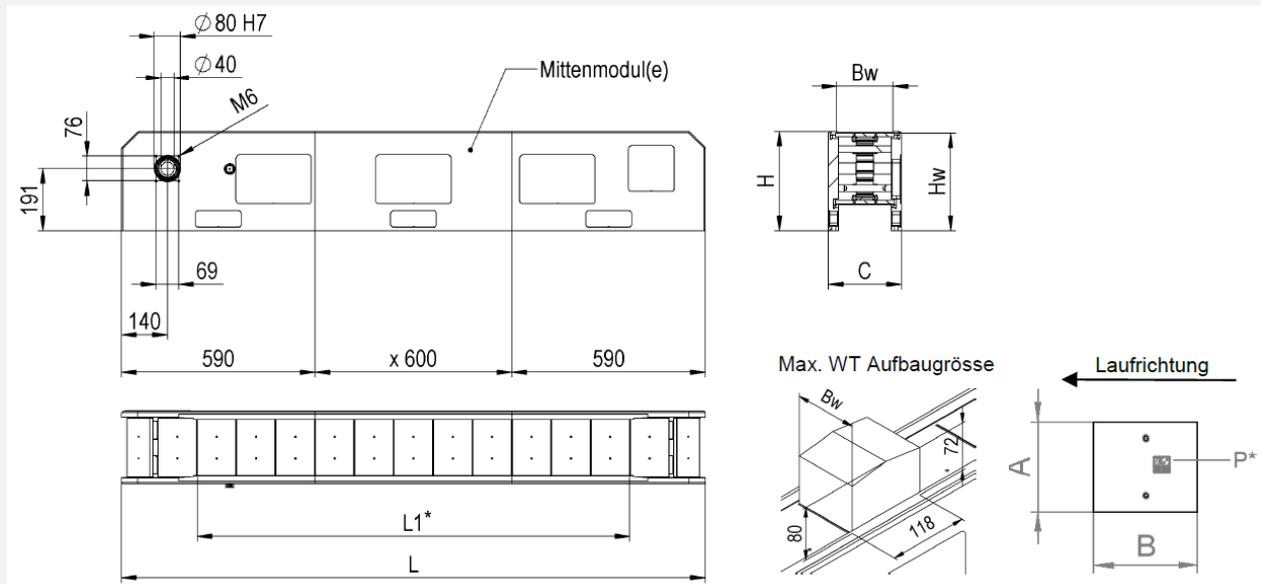


## Kundendaten:

Firma:	<input type="text"/>	Name:	<input type="text"/>
Abteilung:	<input type="text"/>	Telefon:	<input type="text"/>
Strasse:	<input type="text"/>	E-Mail:	<input type="text"/>
PLZ, Ort:	<input type="text"/>		

<input type="checkbox"/> Versand von Produktinfos	<input type="checkbox"/> Rückruf	<input type="checkbox"/> Besuch	<input type="checkbox"/> Angebot	<input type="checkbox"/> Taktzeitberechnung	<input type="checkbox"/> Versand von CAD-Daten
---	----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	---	--

## Massbild:



Bezeichnung							Dim. Werkstückträger		
Anzahl Mittenmodule	0	1	2	3	4	5	A [mm]	100	180
Werkstückträger gesamt	20	30	40	50	60	70	B [mm]	118	
Arbeitsstationen gesamt [L1]	6	11	16	21	26	31	C [mm]	142	222
Gesamtlänge L [mm]	1180	1780	2380	2980	3580	4180	Bw [mm]	82	162
Nutzlänge L1* [mm]	720	1320	1920	2520	3120	3720	H [mm]	305	
							Hw [mm]	300	

L1\* Nutzlängenangabe, auf die der Längungsfaktor 1,00135 angewandt werden muss. Wiederholgenauigkeit: bis zu ± 0.1 mm.

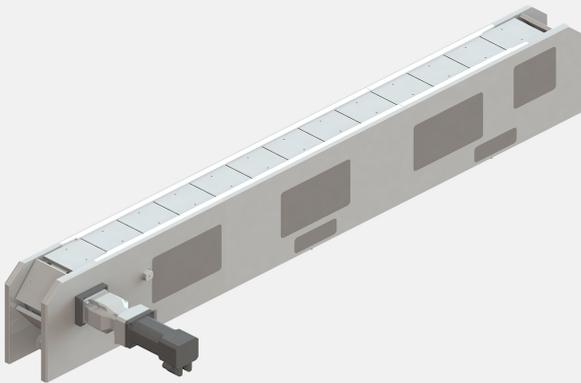
P\*= Freie Stelle für Pos. des Vermessungsklebers 20 x 20.

## Werkstückträger:

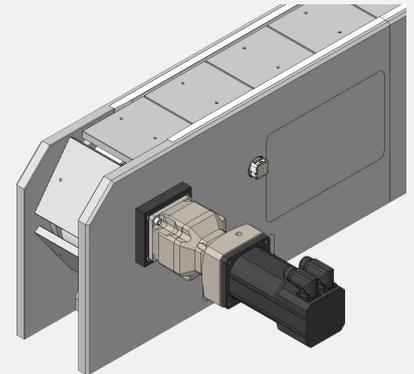
- Mass A (quer Laufrichtung):
- Mass B (in Laufrichtung):
- Anzahl Nester je WT:
- Nestgewicht [Gr.]:
- Bauteilgewicht [Gr.]:
- Bohrbild WT (beifügen):

Hinweis: Abstützung bis 5000 N senkrecht nicht erforderlich (je Kundenbohrbild).  
Zusätzliche Abstützungen nur für LTM-180 und sind kundenseitig zu realisieren.

## Darstellung LTM-V



## Darstellung Antriebseinheit



### Antrieb Zahnriemen:

- Antrieb:
- Motor: Afag (Standard)  
Fremd
- Haltebremse:
- Anbauset: Afag (Standard)  
Fremd
- Servoregler: Servoregler mit Profinet-Schnittstelle  
Servoregler mit Profibus-Schnittstelle  
Fremd
- Kabellängen:
- Getriebe:

### SPS (informativ) Hersteller:

- Gewünschte Wiederholgenauigkeit:
- Gewünschte Takte/min:
- Gewünschte WT - Vorschubzeit:
- Taktschritt Länge:
  - \* Riemenlänge (Anzahl WT x 120 mm)  
muss teilbar durch Taktschritt
- Kontinuierlicher Betrieb:
- Anzahl benötigter Arbeitsstationen:
  - \* Nutzlänge muss teilbar durch Taktschritt  
sein (z.B. 20, 30, 60, 120, 240)

### Sonstiges (z.B. Applikationen je Arbeitsstation):

Kundenspezifische Anpassungen (sämtliche Dokumente / Zeichnungen als Anhang beifügen).

Name

Datum

Seite 2 von 2